

BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR
ÉLECTROTECHNIQUE

SESSION 2009

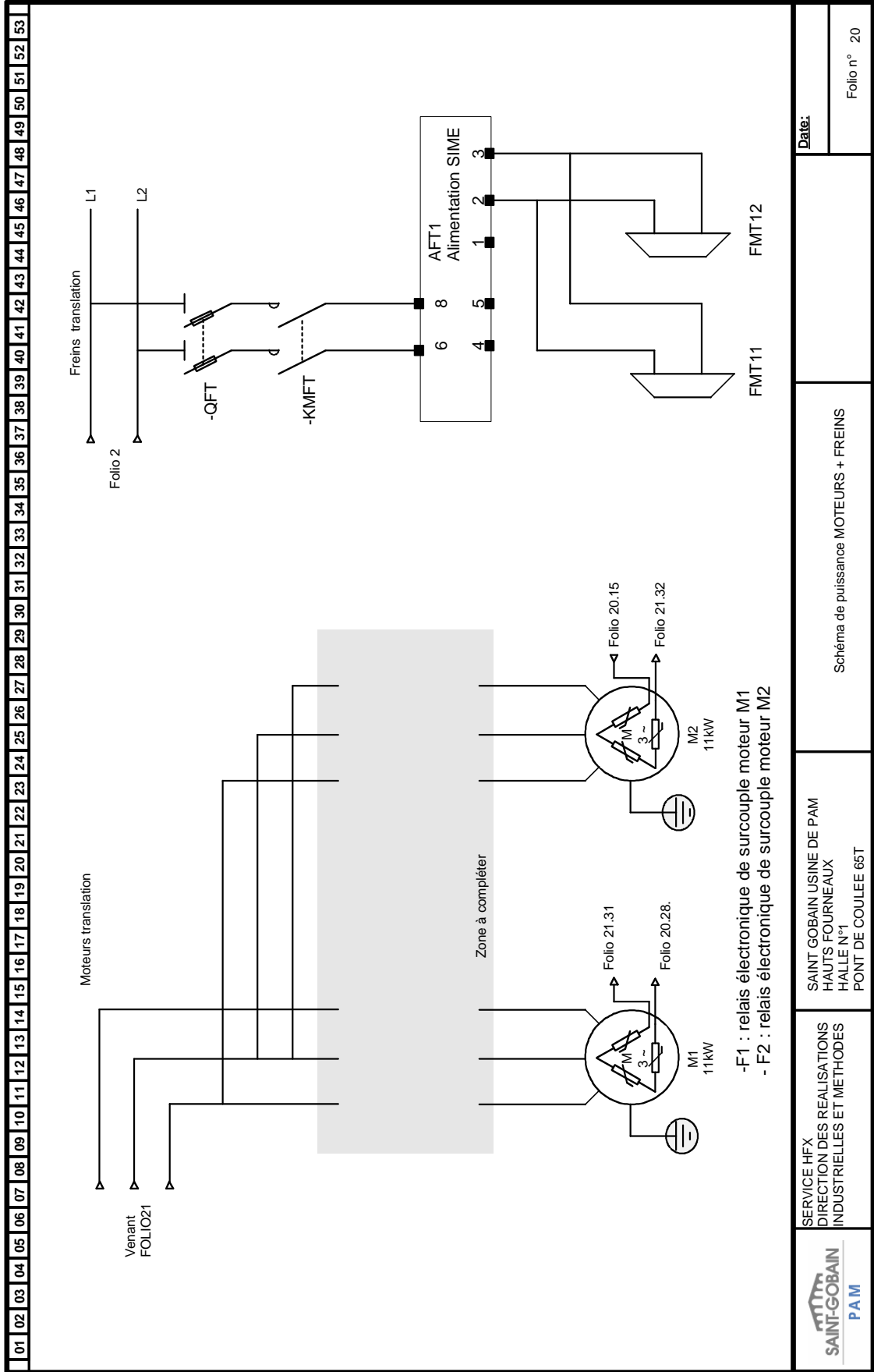
ÉPREUVE E42

LE PONT DE COULÉE 65T DES FONDERIES DE
SAINT GOBAIN P.A.M



Dossier réponses

Document réponse 1

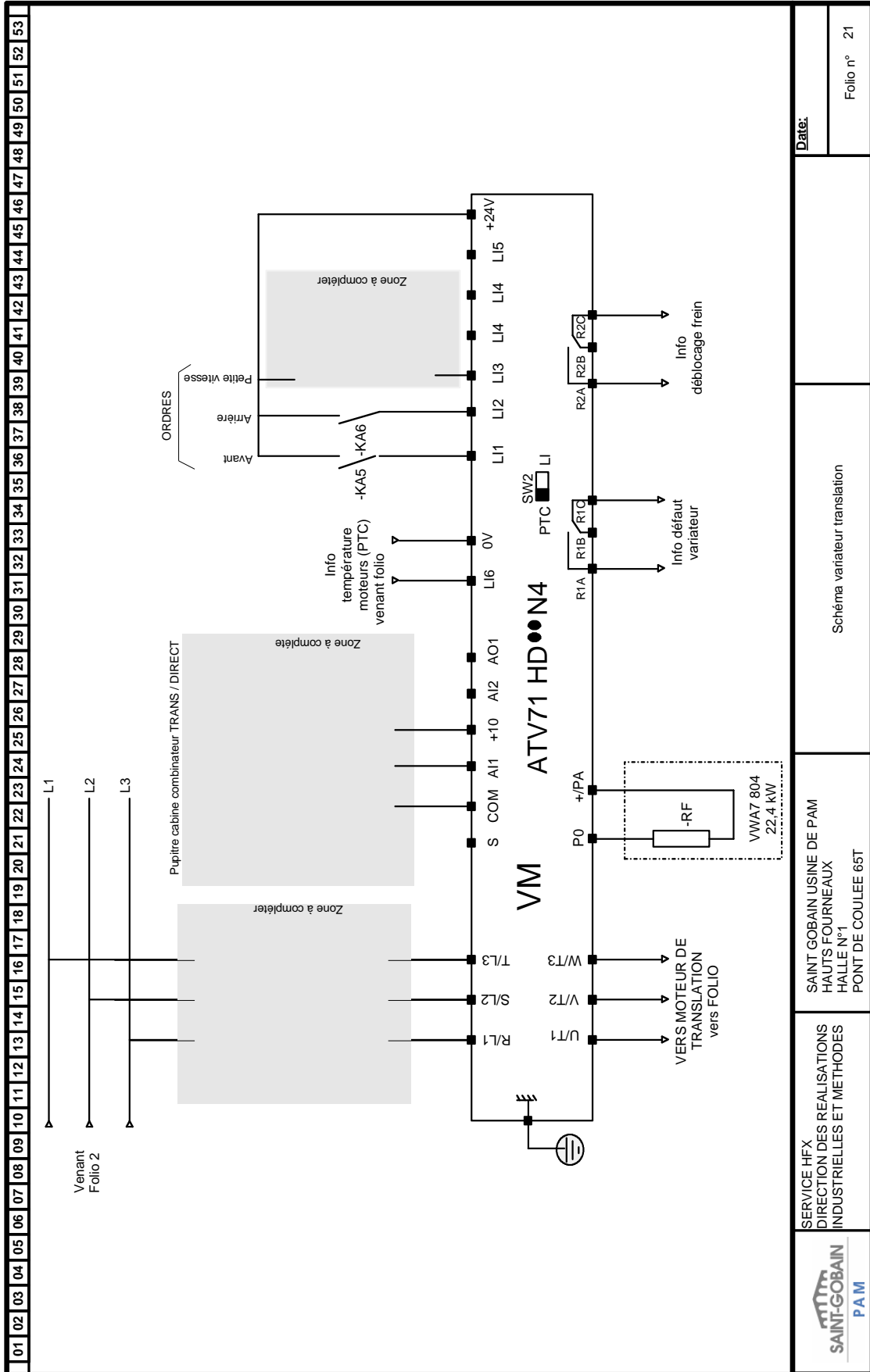


-F1 : relais électronique de surcouple moteur M1
 - F2 : relais électronique de surcouple moteur M2

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

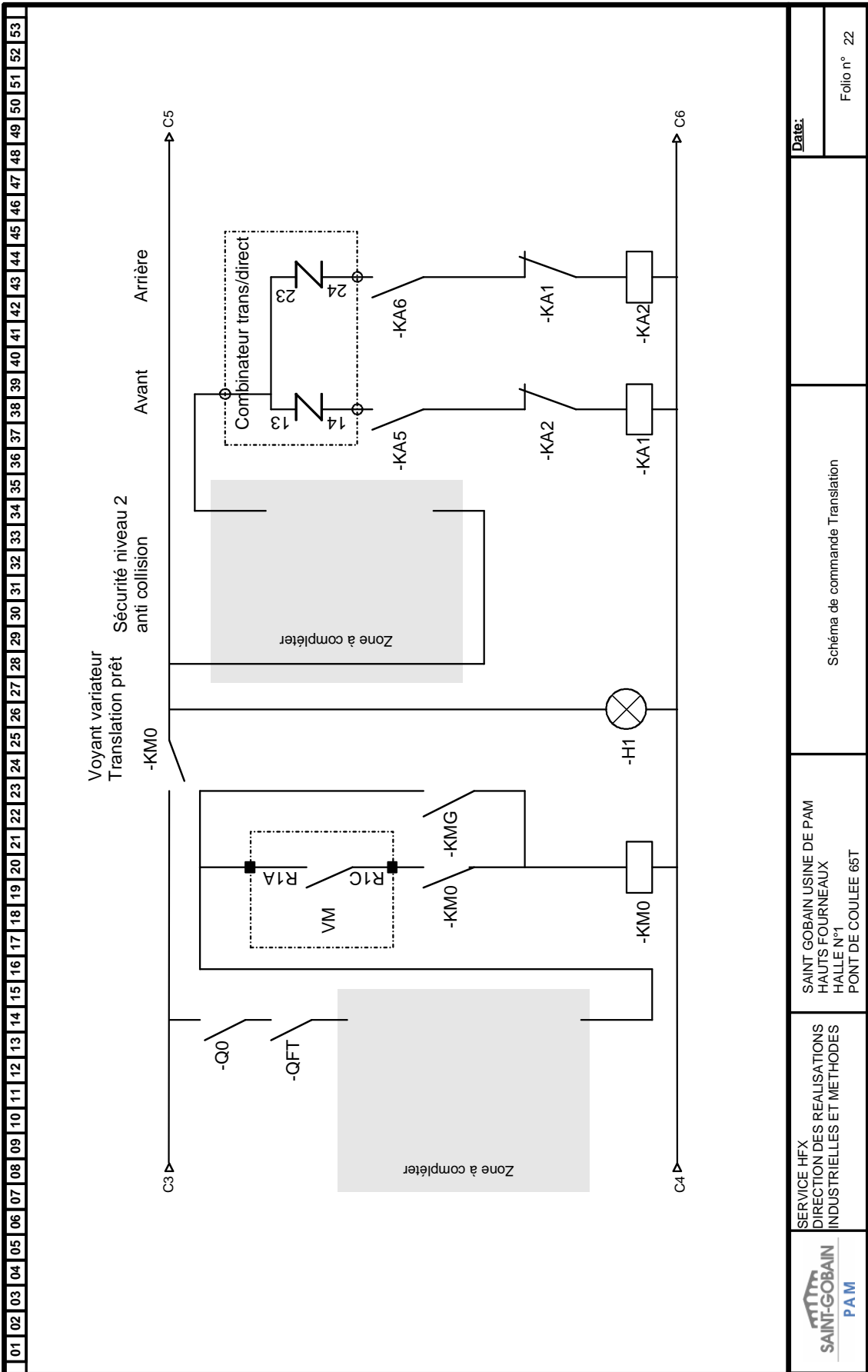
	SERVICE HFX DIRECTION DES REALISATIONS INDUSTRIELLES ET METHODES	SAINT GOBAIN USINE DE PAM HAUTS FOURNEAUX HALLE N°1 PONT DE COULEE 66T	Schéma de puissance MOTEURS + FREINS	Date:
	Folio n° 20			

Document réponse 2



	SERVICE HFX DIRECTION DES REALISATIONS INDUSTRIELLES ET METHODES	SAINT GOBAIN USINE DE PAM HAUTS FOURNEAUX HALLE N°1 PONT DE COULEE 65T
Schéma variateur translation		
Date:		
		Folio n° 21

Document réponse 3



	SERVICE HFx DIRECTION DES REALISATIONS INDUSTRIELLES ET METHODES	SAINT GOBAIN USINE DE PAM HAUTS FOURNEAUX HALLE N°1 PONT DE COULEE 65T	Schéma de commande Translation
Date:			Folio n° 22

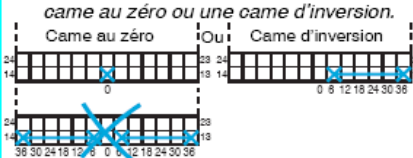
Document réponse 4

Référence (utiliser la grille de constitution de la référence d'un combinateur page 30258/2)

				Mouvement AB			Mouvement CD (XKM A seulement)						
Modèle	Levier	Poignée	Type de contact	Nombre de blocs	Manœuvre	Adaptation potentiomètre	Nombre de blocs	Manœuvre	Adaptation potentiomètre				
Nombre d'appareils identiques <input type="text"/> XKM <input type="text"/>				<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>				
Réservé traitement Schneider Electric Industries													
Commande	Poste	MOD	LEV	POI	GLV	CT1	CT3	MAB	P13	CT2	CT4	MCD	P24
XKM		<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Schéma : vue de dessus

Guide levier
 Tracer et hachurer le débattement du levier sur le quadrillage

Choix des porte-cames
 (1) La 1^{ère} came sera obligatoirement une came au zéro ou une came d'inversion.


Etiquette (1 par direction)
 Sans étiquette
 Etiquette vierge XKM Y1
 Etiquette avec gravure spécifique (texte à indiquer sur ce schéma)
 Appareil à main gauche
 Appareil à main droite
 Etiquette avec texte normalisé (voir page 30259/3)
 Appareil à main gauche
 Appareil à main droite

Tambour n°3
 Mouvement AB
 Adaptation Potentiomètre
 Repère (2)

Tambour n°2
 Mouvement CD (XKM A seulement)
 Adaptation Potentiomètre
 Repère (2)

Tambour n°1
 Mouvement AB
 Adaptation Potentiomètre
 Repère (2)

Tambour n°4
 Mouvement CD (XKM A seulement)
 Adaptation Potentiomètre
 Repère (2)

Texte : ex : 6 crans Direction A ↑ 6° 12° 18° 24° 30° 36°
 Texte : ex : 5 crans Direction B ↓ 12° 18° 24° 30° 36°

Référence d'un combinateur XKM A ou XKM B

				Mouvement AB			Mouvement CD (XKM A seulement)		
Modèle	Levier	Poignée	Contacts	Nombre de blocs	Manœuvre	Adaptation potentiomètre	Nombre de blocs	Manœuvre	Adaptation potentiomètre
XKM <input type="text"/>				<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Modèle

Combinateur 2 mouvements (AB + CD) **A**
 Combinateur 1 mouvement (AB) **B**

Levier de commande

Court : longueur 200 mm (standard) **1**
 Long : longueur 250 mm **2**

Poignée

Simple (modèle standard) **1**
 A verrouillage mécanique au zéro **2**
 A verrouillage mécanique et électrique au zéro (contact "OF") **3**
 De type "homme mort" (contact "OF") **4**
 A poussoir encastré affleurant (contact "OF") **5**
 A poussoir encastré dépassant (contact "OF") **6**

Type de contacts

Bloc de 4 contacts double coupure (modèle standard) **1**
 Bloc de 4 contacts double coupure à soufflage magnétique **2**

Mouvement AB

Nombre de blocs de 4 contacts

0 bloc	0
1 bloc	1
2 blocs	2
3 blocs	3
4 blocs	4
5 blocs	5
6 blocs	6

Type de manœuvres

Crantée à positions maintenues	5 crans (1)	Modèle normal	1
	6 crans (2)	Modèle renforcé	2
A rappel au zéro crantée	5 crans (1)	Modèle normal	3
	6 crans (2)	Modèle renforcé	4
A rappel au zéro non crantée (3)	5 crans (1)		5
	6 crans (2)		6
			7

Adaptation potentiomètre

Sans platine support de potentiomètre, ni potentiomètre **0**
 Avec platine support de potentiomètre seule (4) (potentiomètre non fourni) **1**
 Avec platine support de potentiomètre + potentiomètre (5) **2**

Mouvement CD (pour type XKM A seulement)

Nombre de blocs de 4 contacts

0 bloc	0
1 bloc	1
2 blocs	2
3 blocs	3
4 blocs	4
5 blocs	5
6 blocs	6

Type de manœuvres

Crantée à positions maintenues	5 crans (1)	Modèle normal	1
	6 crans (2)	Modèle renforcé	2
A rappel au zéro crantée	5 crans (1)	Modèle normal	3
	6 crans (2)	Modèle renforcé	4
A rappel au zéro non crantée (3)	5 crans (1)		5
	6 crans (2)		6
			7

Adaptation potentiomètre

Sans adaptation ni potentiomètre **0**
 Avec adaptation seule (sans potentiomètre) **1**
 Avec adaptation + potentiomètre (5) **2**

(1) 5 crans mécaniques (1^{er} cran à 12°) (6 positions électriques par direction). (2) 6 crans mécaniques (1^{er} cran à 6°) (6 positions électriques par direction).
 (3) Type de manœuvre conseillée avec l'utilisation d'un potentiomètre. (4) Adaptation avec pignon 15 dents inclus.
 (5) Type et valeur du potentiomètre à préciser sur le document de commande, voir pages 30261/2 et 30261/3.

⚠ 2 contacts maximum à rappeler simultanément à 6° puis 4 contacts tous les 6° suivants.

Document réponse 5

